

Vorgehensweise beim Programmieren

Grundsätzliche Vorgehensweise

1. Schritt:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Werkstücknullpunkt wählen und festlegen (abhängig von der Werkstückform)
2. Schritt:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Koordinaten bestimmen bzw. der Zeichnung entnehmen.
3. Schritt:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Arbeitsablaufplan erstellen <ul style="list-style-type: none"> • Fahrwege festlegen • Werkzeuge bestimmen • Spindeldrehzahl bestimmen • Vorschübe bestimmen
4. Schritt:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Programm schreiben, d. h. Übersetzung der Arbeitsschritte in die Programmiersprache ■ Programmeingabe in den PC bzw. in die Steuerung an der Maschine
5. Schritt:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Programm testen bzw. kontrollieren <ul style="list-style-type: none"> • Grafische Simulation • Testlauf, Grafik • Fehlerüberprüfung • Optimierung
6. Schritt:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Abarbeiten des Programms an der Werkzeugmaschine ggf. Programmübertragung <ul style="list-style-type: none"> • Einrichten, Einrichteblatt erstellen • Werkzeuge bereitstellen und verrechnen • Nullpunkt setzen • Programmoptimierung
7. Schritt:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dokumentation des Programms und aller Fertigungsunterlagen ■ Archivierung auf Datenträger