

# Vorgehensweise beim Programmieren

## Grundsätzliche Vorgehensweise

<b>1. Schritt:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Werkstücknullpunkt wählen und festlegen (abhängig von der Werkstückform)</li> </ul>
<b>2. Schritt:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Koordinaten bestimmen bzw. der Zeichnung entnehmen.</li> </ul>
<b>3. Schritt:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Arbeitsablaufplan erstellen             <ul style="list-style-type: none"> <li>• Fahrwege festlegen</li> <li>• Werkzeuge bestimmen</li> <li>• Spindeldrehzahl bestimmen</li> <li>• Vorschübe bestimmen</li> </ul> </li> </ul>
<b>4. Schritt:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Programm schreiben, d. h. Übersetzung der Arbeitsschritte in die Programmiersprache</li> <li>■ Programmeingabe in den PC bzw. in die Steuerung an der Maschine</li> </ul>
<b>5. Schritt:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Programm testen bzw. kontrollieren             <ul style="list-style-type: none"> <li>• Grafische Simulation</li> <li>• Testlauf, Grafik</li> <li>• Fehlerüberprüfung</li> <li>• Optimierung</li> </ul> </li> </ul>
<b>6. Schritt:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Abarbeiten des Programms an der Werkzeugmaschine ggf. Programmübertragung             <ul style="list-style-type: none"> <li>• Einrichten, Einrichteblatt erstellen</li> <li>• Werkzeuge bereitstellen und verrechnen</li> <li>• Nullpunkt setzen</li> <li>• Programmoptimierung</li> </ul> </li> </ul>
<b>7. Schritt:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Dokumentation des Programms und aller Fertigungsunterlagen</li> <li>■ Archivierung auf Datenträger</li> </ul>